

Bijlage 7: veiligheidsvereisten in detail

1. De bestelling moet beantwoorden aan :

- a. de vigerende wetten, reglementen en normen inzake welzijn en andere (oa. milieu,...) ;
- b. de voorwaarden inzake veiligheid en hygiëne ;
- c. specifieke veiligheidseisen die minimum moeten voldoen aan de hieronder aangekruiste richtlijnen, verordening en/of normen :

De levering dient te voldoen aan de bij levering van kracht zijnde Belgische wetgeving

Dient te voldoen aan de Machinerichtlijn 2006/42/EG :

CE-IIA verklaring van overeenstemming (EU Conformiteitsverklaring) + CE - certificaat

Dient te voldoen aan de minimumeisen van de Arbeidsmiddelenrichtlijn (2009/104/EG) opgenomen in de Codex, Boek IV Arbeidsmiddelen, Titel 2 Bepalingen van toep. op alle arbeidsmiddelen

Dient te voldoen aan de Laagspanningsrichtlijn 73/23/EEG, gewijzigd door de richtlijn 93/68/EEG, 2014/35/EG

Dient te voldoen aan de EMC-richtlijn 89/336/EEG, gewijzigd door de richtlijn 92/31/EEG, 93/68/EEG, 2014/30/EU

Dient te voldoen aan de Codex, Boek III, Titel 6 Veiligheids-en gezondheidssignalering (oa. visuele/auditieve/verbale en licht signalen)

Gebruiksaanwijzing (te leveren in 3-voud) met :

- fabrieksgegevens, nummers,...
- gebruiksomstandigheden van de machine
- bedieninstructies in correct :
 - ▣ Nederlands
 - ▣ Frans
- veiligheidsinstructies in correct :
 - ▣ Nederlands
 - ▣ Frans
- grondplan met plaats bedieners, noodstop(s),..
- onderhoudsinstructies
- tekeningen, schema's, nodig voor veilige exploitatie (*elektrisch, pneumatisch, hydraulisch, PLC programma,...*)
- CE-kentekenplaat op de machine
- Wisselstukkenlijst

| Volgende aangeduide normen dienen zeker te worden toegepast om de overeenkomst met de machinerichtlijn aan te tonen: | | |
|---|---|---|
| EN ISO 12100 – 1 & 2 EN 13849/1 & 2 EN 61310-1 | Veiligheid van machines Veiligheid van machines Veiligheid van machines | Basisprincipes veiligheid machines Onderdelen van besturingssystemen met een veiligheidsfunctie (noodstopcircuits) Aanwijzingen, merken, bedieningsprincipes – Deel1 : Zichtbare, hoorbare en tastbare signalen Signalering, markeringen en bediening – Deel 2: Eisen aan markeringen Hydrauliek |
| EN 61310-2 EN 982 EN 60.204-1 EN ISO 14122-1 | Veiligheid van machines Veiligheidsvereisten voor fluïda-systemen en componenten Veiligheid van machines Veiligheid van machines | Elektrische uitrusting machines – Deel 1 : Algemene eisen Permanente toegangsmiddelen tot machines en industriële installaties Deel 1 : Keuze van vaste toegangsmiddelen tussen twee niveaus Deel 2 : Werkbordessen en looppaden Deel 3 : Trappen, trapladders en leuning Deel 4 : Vaste ladders |
| IEC 61508 | Veiligheid | Functionele veiligheid van elektrische, elektronische, programmeerbare systemen, verband houdend met veiligheid |
| <p>Keuring voor indienstelling door een Externe Dienst voor Technische Controle (Kalibreren) op het vlak van stralingsveiligheid</p> <p>Bijkomende veiligheidseisen :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Alle te vervoeren materialen zijn veilig op te bergen (vastleggen/afschermen waar nodig), zijn roestwerend uitgevoerd en voldoen aan alle ergonomische principes. | | |
| <p>d. andere veiligheidseisen inzake preventie en bescherming :</p> <p>De instructie(s) in een correcte moedertaal moeten naar een veiligheidsinstructiekaart (VIK) worden vertaald. Soms kan de leverancier dit zelf aanleveren en anders moeten deze voor eerste ingebruikneming worden opgemaakt, verdeeld en geïnstrueerd. (af te spreken tussen leverancier en Douane)</p> <p>De vorming moet in een correct verstaanbare moedertaal (gebruiker) worden gegeven. Ze moet zowel een theoretisch, als een praktisch luik bevatten. De kwaliteit is te bewaken door vooraf de criteria/inhoud te bepalen. (zie bestek) Een syllabus moet, uiterst één maand voor de geplande vormingssessies, aan een vooraf aangeduid expert van de betrokken dienst ter beoordeling worden voorgelegd.</p> | | |